



STAUF

Klebstoffempfehlung

für DESIGN 1/2/3 Vinylböden

PERFORM PSPC

PRO SHEET

DRYBACK SHEET

WOODBASE DESIGN VINYL – powered by ter Hürne:

Alle in dieser Klebstoffempfehlung angeführten Produkt-Empfehlungen, Richtlinien und Angaben basieren auf den Informationen des Inverkehrbringers ter Hürne und/oder des angeführten Klebstoffproduzenten. Für deren Richtigkeit und Vollständigkeit übernimmt die woodbase GmbH als Großhändler keine Haftung.

Adaptierte WOODBASE VERSION 1 / September 2025



Produkt sehr gut geeignet bzw. empfohlen,
bitte technisches Merkblatt beachten



Produkt gut geeignet,
bitte technisches Merkblatt beachten



Produkt geeignet,
bitte technisches Merkblatt beachten



Produkt bedingt geeignet,
bitte Rücksprache mit STAUF Anwendungs-
technik

KLEBSTOFFEMPFEHLUNG

Die folgende Tabelle zeigt, welche STAUF Klebstoffe für welche Bodenbeläge eingesetzt werden können.

	STAUF D 50	STAUF D 5	STAUF D 20	STAUF D 37 ²⁾	STAUF R 105 ¹⁾	Zahnpachtel
DESIGNBODEN 2,5 mm						
Design 3 Vinylboden Dryback SHEET						STAUF Nr. 1 (TKB A2)
DESIGNBODEN 2,5 mm						
Design 1/2 Vinylboden Pro SHEET						STAUF Nr. 1 (TKB A2)

¹⁾ STAUF R 105 ist ein reaktiver 2K-Polyurethanklebstoff. Die Entfernung ausgehärteter Klebstoffreste kann in ungünstigen Fällen, bzw. nach längerer Aushärtezeit, nur noch mechanisch möglich sein, verbunden mit einer Beeinträchtigung der Oberfläche. Verschmutzungen sollten deshalb möglichst im noch frischen Zustand entfernt werden oder durch entsprechend abgestimmtes Arbeitsverhalten von vornherein vermieden werden.

²⁾ Bei Verklebung im Haftklebverfahren keine optimale Maßhaltigkeit

BEISPIELAUFBAUTEN			
Belag	DESIGN 1/2/3 Pro/Dryback SHEET		
Klebstoff	STAUF D 50 EC1 ^{Plus} Verbrauch ca. 300 g/m ² Zahnung: STAUF Nr. 1 / TKB A2	STAUF D 20 EC1 ^{Plus} Verbrauch ca. 300 g/m ² Zahnung: STAUF Nr. 1 / TKB A2	STAUF D 37 EC1 ^{Plus} Verbrauch ca. 300 g/m ² Zahnung: STAUF Nr. 1 / TKB A2
	Nassbettklebstoff (faserarmiert)	Nassbettklebstoff (universal)	Nass-/Haftklebstoff
Nivelliermasse	z. B. STAUF XP 10, EC1 ^{Plus} , zementäre Spachtelmasse oder z. B. STAUF GS, EC1 ^{Plus} , gipsbasierte Spachtelmasse		
Grundierung	z. B. STAUF D 54, EC1 ^{Plus} , Verbrauch ca. 125 g/m ² , Auftrag mit Rolle		
Untergrund	Zementestrich	Calciumsulfateestrich	Fertigteileestrich

Der Erfolg einer Bodenbelagsverlegung ist zum größten Teil von der entsprechenden Untergrundvorbereitung abhängig. Gemäß VOB DIN 18365 „Bodenbelagsarbeiten“ ist insbesondere die Trockenheit, Ebenheit und Festigkeit durch den Verleger zu prüfen; die Ausführung der Bodenbelagsarbeiten muss nach den allgemein anerkannten Regeln des Fachs erfolgen. Darüber hinaus sind die aktuellen technischen Merkblätter bzw. die Anweisungen auf den Etiketten der Gebinde unserer Produkte zu beachten. Im Zweifelsfall ist die Rücksprache mit der Anwendungstechnik der Fa. Stauf zu empfehlen. Grundsätzlich sind die Verlegehinweise der Belagshersteller zu beachten. 032023

STAUF Klebstoffwerk GmbH . Oberhausener Straße 1 . 57234 Wilnsdorf, Germany
Tel.: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . info@stauf.de . www.stauf.de



Produkt sehr gut geeignet bzw. empfohlen,
bitte technisches Merkblatt beachten



Produkt gut geeignet,
bitte technisches Merkblatt beachten



Produkt geeignet,
bitte technisches Merkblatt beachten



Produkt bedingt geeignet,
bitte Rücksprache mit STAUF Anwendungs-
technik

KLEBSTOFFEMPFEHLUNG

Die folgende Tabelle zeigt, welche STAUF Klebstoffe für welche Beläge eingesetzt werden können.

	STAUF SPU 510	STAUF SPU 570	STAUF SPU 460 STAUF SPU 555	STAUF SMP 950	STAUF SMP 930	STAUF Multilayer	STAUF PUK 410 ¹⁾	STAUF PUK 455 ¹⁾	STAUF PUK 446 ¹⁾	Zahnspachtel
DESIGNBODEN CLICK & DROP-DOWN 6 mm										
Design 1 Vinylboden Perform PSPC										STAUF Nr. 5 (TKB B9) alternativ STAUF Nr. 14

1) STAUF PUK-Typen sind reaktive Polyurethanklebstoff. Die Entfernung ausgehärteter Klebstoffreste kann in ungünstigen Fällen, bzw. nach längerer Aushärtezeit, nur noch mechanisch möglich sein, verbunden mit einer Beeinträchtigung der Oberfläche. Verschmutzungen sollten deshalb möglichst im noch frischen Zustand entfernt werden oder durch entsprechend abgestimmtes Arbeitsverhalten von vornherein vermieden werden.

Der Erfolg einer Parkett- bzw. Bodenbelagsverlegung ist zum größten Teil von der entsprechenden Untergrundvorbereitung abhängig. Gemäß VOB DIN 18356 „Parkett- und Holzpflasterarbeiten“ und VOB DIN 18365 „Bodenbelagsarbeiten“ ist insbesondere die Trockenheit, Ebenheit und Festigkeit durch den Verleger zu prüfen; die Ausführung der Parkettarbeiten muss nach den allgemein anerkannten Regeln des Fachs erfolgen. Darüber hinaus sind die aktuellen technischen Merkblätter bzw. die Anweisungen auf den Etiketten der Gebinde unserer Produkte zu beachten. Im Zweifelsfall ist die Rücksprache mit der Anwendungstechnik der Fa. Stauf zu empfehlen. 032023

BEISPIELAUFBAUTEN			
Belag	DESIGN 1 Vinylboden Perform PSPC		
Klebstoff	STAUF SPU 570 EC1 ^{Plus} Verbrauch ca. 1150 g/m ² Zahnung: STAUF Nr. 5 / TKB B9	STAUF SMP 950 EC1 ^{Plus} Verbrauch ca. 1050 g/m ² Zahnung: STAUF Nr. 5 / TKB B9	STAUF SPU 510 EC1 ^{Plus} Verbrauch ca. 600 g/m ² Zahnung: STAUF Nr. 5 / TKB B9
optional: Nivelliermasse	z. B. STAUF XP20, EC1 ^{Plus} , zementäre Spachtelmasse		
optional: Grundierung	z. B. STAUF D 54, EC1 ^{Plus} , Verbrauch ca. 130 g/m ² , Auftrag mit Rolle		
Untergrund	Zementestrich	Calciumsulfatestrich	Fertigteilestrich