



WULFF
Freunde des Handwerks. Seit 1890.

WOODBASE
powered by **ter Hürne**

WULFF Klebstoffempfehlung für DESIGN 1/2/3 Vinylböden

PERFORM **PSPC**

PRO **SHEET**

DRYBACK **SHEET**

WOODBASE DESIGN VINYL – powered by ter Hürne:

Alle in dieser Klebstoffempfehlung angeführten Produkt-Empfehlungen, Richtlinien und Angaben basieren auf den Informationen des Inverkehrbringers ter Hürne und/oder des angeführten Klebstoffproduzenten. Für deren Richtigkeit und Vollständigkeit übernimmt die woodbase GmbH als Großhändler keine Haftung.

Adaptierte WOODBASE VERSION 1 / August 2025

Adaption für woodbase DESIGN-Vinylböden

WULFF

Klebstoffempfehlung

für DESIGN 1/2/3 Vinylböden

PERFORM PSPC | **PRO** SHEET | **DRYBACK** SHEET

Belag	Klebstoffe	Zahnung	Verbrauch
Design 1/2/3 Vinylboden PRO/DRYBACK SHEET	Ultra-Strong Supra-Strong Multi-Strong Power-Tack 100	A2	Ca. 280 g/m²
Design 1 Vinylboden PERFORM PSPC	Parkettstoff 45	B3	Ca. 900 g/m²

Adaption für woodbase DESIGN-Vinylböden

Hinweis:

Der Untergrund ist entsprechend der VOB DIN 18356 bzw. 18365 zu prüfen und vorzubereiten. Hinweise: Die technischen Angaben zur Untergrundvorbereitung und Verklebung entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern. Unsere schriftlichen Ausführungen ersetzen nicht die sorgfältige Prüfung der Verhältnisse vor Ort. Sie erfolgen unter Vorbehalt der abschließenden Beurteilung der Verlegereife durch den Auftragnehmer. Kenntnis über die einschlägigen DIN-Normen, die dieser Auskunft zugrunde liegen, setzen wir voraus. Um Schäden zu vermeiden, nutzen Sie bitte unsere technischen Informationen unter www.wulff-gmbh.de.

Die Klebstoffempfehlung beruht auf Laborversuchen. Die Freigabe erfolgt auf Grundlage von Prüfungen nach DIN EN ISO 22631 (Schälprüfungen). Prüfverfahren für Klebstoffe für Boden- und Wandbeläge. Hoch scherfeste, wärmestandfeste und hoch weichmacherbeständige Klebstoffe minimieren das Risiko der Fugenbildung.

Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	SA 60 ● SA 50 ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	max. 3 mm: 2K AM 10 ● SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● max. 3-5 mm: GP 200 Plus ● max. 3-10 mm: GP 200 Plus ●	2K AM 10 ●	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus
Grundierung	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ● EP-BA 583 (absanden) PS-Grund 300 ⁴⁾	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ● EP-BA 583 (absanden) PS-Grund 300 ⁴⁾	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ● PS-Grund 300 ⁴⁾	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ● PS-Grund 300 ⁴⁾	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● Micro-Grund ● Tensit ³⁾ ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ● PS-Grund 300 ⁴⁾
Untergrundbearbeitung²⁾	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen
Untergrund	Zement-Estriche	Calciumsulfat-Estriche	Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet	Holzdielen, OSB- und Spanplatten (nach DIN 68771)	tragfähige, wasserfeste Klebstoffreste (Eigenversuche)
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt	< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt	entfällt	entfällt	entfällt

¹⁾ Dispersionsklebstoffe sind nicht dauerhaft beständig gegen Feuchtigkeit, ggf. müssen die Belagsnähte verfügt/verschweißt werden.

²⁾ Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18365 dauertrocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.

³⁾ Darf nicht mit Hybrid-Spachtelmasse GP 200 Plus und GP 300 Plus überspachtelt werden.

⁴⁾ Absanden mit vorgeschriebenem Quarzsand oder alternative mit WULFF Super-Grip Q (Stand 01/2024)